

# PREMETO

VERSPANENDE GEREEDSCHAPPEN

## PreMill®

### VHM-HPC Precisiiefrezen met nieuwe snijgeometrie

**De nieuwste generatie** High-Performance VHM-schachtfrezen worden gefabriceerd van zeer slijtvast, ultra-fijn volhardmetaal en zijn voorzien van een nieuw ontwikkelde snijgeometrie met ongelijke spaangroef, dynamische spiraalstijging en de modernste coating voor de meest efficiënte verspaning van een uitgebreid aantal materiaalsoorten.

**De excentrische snijkant en de versterkte kern** zorgen voor een hoge stabiliteit waardoor uiterst stabiel en geruisarm gefreesd kan worden. De grote spaankamers staan garant voor een goede afvoer van de spanen. In combinatie met de nieuwste MnS1-coating zorgt dit voor zeer lange standtijden en een hoge proceszekerheid.

#### de nieuwste generatie VHM-schachtfrezen

van slijtvast, ultrafijn volhardmetaal

#### Nieuwste coating

MnS1 beschermt tegen thermische slijtage en afbrokkelen

#### Kernsprong

voor een hoge stabiliteit

#### Hoge standtijd en proceszekerheid

lichtsnijdend en stil verspanen

#### Grote spaankamers

voor een veilige spaanafvoer

#### Nieuw ontwikkelde snijgeometrie

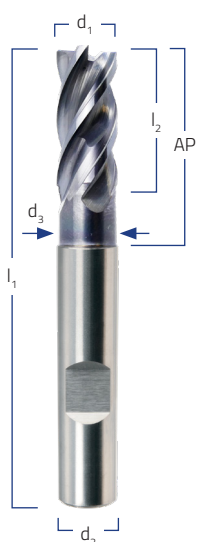
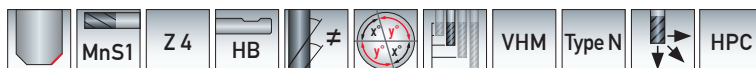
met ongelijke spaangroef, dynamische spiraalstijging, snijkantexcentriek, hoekfase en een versterkte kern

# PreMill®

## VHM-HPC Precisiiefrezen

### ✓ Serie PTF611224

voor universeel gebruik



d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Hoekfase	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	AP mm	Z	Artikelnr.	Fz voorfrezem mm/tand	Fz nafrezem mm/tand
3	6	0,13	8	57	2,8	18	4	PTF611224.030	0,007 - 0,031	0,007 - 0,027
4	6	0,18	11	57	3,8	21	4	PTF611224.040	0,011 - 0,039	0,010 - 0,033
5	6	0,20	13	57	4,8	21	4	PTF611224.050	0,016 - 0,039	0,015 - 0,033
6	6	0,20	13	57	5,5	21	4	PTF611224.060	0,026 - 0,044	0,025 - 0,038
7	8	0,20	19	63	6,5	27	4	PTF611224.070	0,032 - 0,050	0,029 - 0,043
8	8	0,20	19	63	7,5	27	4	PTF611224.080	0,032 - 0,055	0,029 - 0,048
9	10	0,30	22	72	8,5	32	4	PTF611224.090	0,037 - 0,066	0,034 - 0,057
10	10	0,30	22	72	9,5	32	4	PTF611224.100	0,042 - 0,077	0,039 - 0,067
11	12	0,30	26	83	10,5	38	4	PTF611224.110	0,053 - 0,088	0,049 - 0,076
12	12	0,30	26	83	11,5	38	4	PTF611224.120	0,063 - 0,099	0,059 - 0,086
13	14	0,30	26	83	12,5	42	4	PTF611224.130	0,074 - 0,099	0,069 - 0,086
14	14	0,30	26	83	13,5	42	4	PTF611224.140	0,074 - 0,121	0,069 - 0,105
16	16	0,40	32	92	15,5	44	4	PTF611224.160	0,095 - 0,143	0,088 - 0,124
18	18	0,40	32	92	17,5	50	4	PTF611224.180	0,116 - 0,143	0,108 - 0,124
20	20	0,50	38	104	19,5	54	4	PTF611224.200	0,137 - 0,187	0,127 - 0,162



Sleuffrezen  
a<sub>p</sub> = 1,5xD

V (m/min)	Algemeen bouwstaal		Automatenstaal	Ongelegeerd gehard staal	Gelegeerd gehard staal	Gereedschapsstaal	Gietijzer (GG)	Gietijzer (GGG, GT)
Sterkte/hardheid etc.	≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.000 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.000 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.200 N/mm <sup>2</sup>	≤ 1.300 N/mm <sup>2</sup>	< 450 N/mm <sup>2</sup> >	260 HB
Sleuffrezen a <sub>p</sub> = 1xD	220	190	180	160	130	110*	160	130
Omtrekfrezen a <sub>e</sub> = 0,2xD	310	280	250	220	190	160	220	190



Omtrekfrezen  
a<sub>e</sub> = 0,5xD  
a<sub>p</sub> = 2,0xD

V (m/min)	RVS austenitisch	RVS zuurbestendig austenitisch	RVS ferritisch austenitisch	Hoge temperatuur bestendige materialen	Titaanlegering
Sterkte/hardheid etc.	1.4301	1.4571	Duplex	≤ 1.200 N/mm <sup>2</sup>	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
Sleuffrezen a <sub>p</sub> = 1xD	90	80*	65*	40*	60*
Omtrekfrezen a <sub>e</sub> = 0,2xD	110	120*	100*	60*	80*

\* Bij voorkeur met koelmiddel in te zetten!

Bestel makkelijk en snel in onze webshop:  
[www.premeto.nl](http://www.premeto.nl)

Nu extra voordelig als set:  
Ø 6, 8, 10 en 12 met 20% korting!